

Plastická maziva a oleje SKF



DialSet

Aplikace SKF DialSet je rychlý a jednoduchý nástroj pro výpočet intervalů domazání a množství maziva u automatických maznic.

skf.cz/dialset



LubeSelect

LubeSelect je aplikace, která vám pomůže při volbě vhodného plastického maziva SKF pro konkrétní provozní podmínky.

skf.cz/lubeselect

skf.cz | mapro.skf.cz | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrola přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péči, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/S9 18193 CS - srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.



Univerzální plastické mazivo pro průmyslové a automobilové aplikace

LGMT 2

LGMT 2 je plastické mazivo na bázi minerálního oleje zahuštěné lithným mýdlem s vynikající tepelnou stabilitou v plném rozsahu provozních teplot. Toto univerzální plastické mazivo špičkové kvality je vhodné pro nejrůznější průmyslové a automobilové aplikace.

- Vynikající odolnost proti oxidaci
- Dobrá mechanická stabilita
- Vynikající odolnost proti vodě a ochrana proti korozi.

Typické způsoby použití

- Zamědělské stroje
- Ložiska kol automobilů
- Dopravníky
- Malé elektromotory
- Průmyslové ventilátory



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení
Tuba 35 g	LGMT 2/0.035
Tuba 200 g	LGMT 2/0.2
Patrona 420 ml	LGMT 2/0.4
Plechovka 1 kg	LGMT 2/1
Plechovka 5 kg	LGMT 2/5
Sud 18 kg	LGMT 2/18
Sud 50 kg	LGMT 2/50
Sud 180 kg	LGMT 2/180



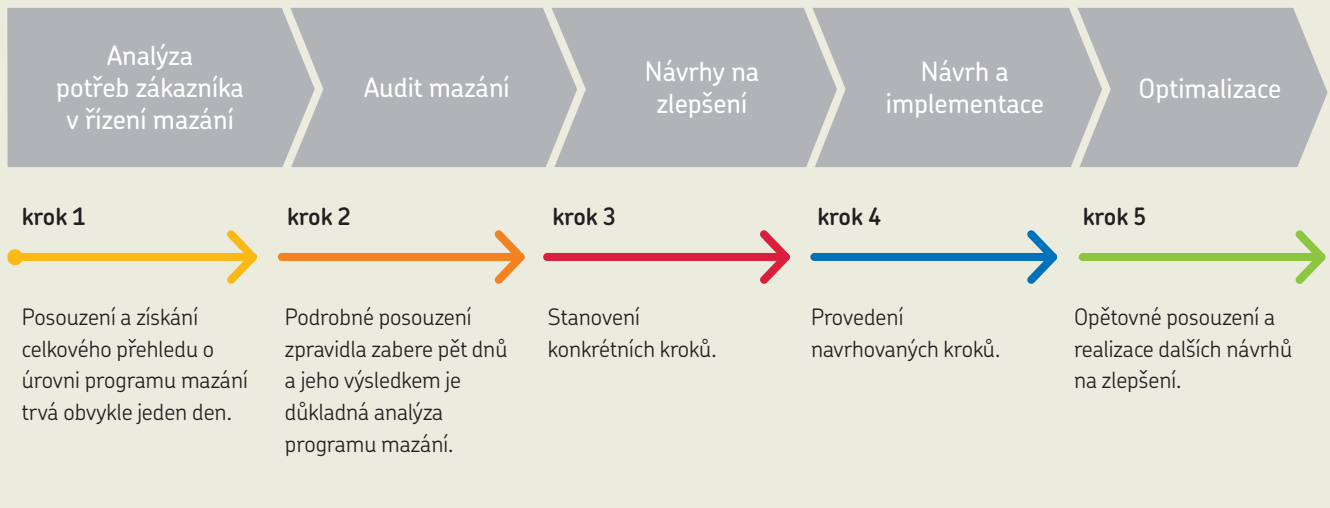
Technické údaje

Označení	LGMT 2/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	K2K-30	Ochrana proti korozi	
Třída konzistence NLGI	2	Emcor: – norma ISO 11007	0–0
Zahušťovadlo	lithné	– test na odolnost proti vymývání vodou	0–0
Barva	červenohnědá	– test slanou vodou (100 % mořská voda)	0–1 ¹⁾
Typ základní olejové složky	mineralní	Odolnost proti vodě	
Rozsah provozních teplot	–30 až +120 °C	DIN 51 807/1, 3 hod. při 90 °C	1 max.
Bod skápnutí DIN ISO 2176	>180 °C	Separace oleje	
Viskozita základní olejové složky		DIN 51 817, 7 dní při 40 °C, statická, %	1–6
40 °C, mm ² /s	110	Mazací schopnost	
100 °C, mm ² /s	11	R2F, test B při 120 °C	úspěšný výsledek
Penetrace DIN ISO 2137		Koroze mědi	
60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	265–295	DIN 51 811	2 max. při 110 °C
100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	325 max.		
Mechanická stabilita			
Stabilita odvalování, 50 hod. při 80 °C, 10 ⁻¹ mm	50 + max.		
Test V2F	'M'		

1) Typická hodnota

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrola přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péči, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12018/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Olej na řetězy

Navržený podle požadavků většiny průmyslových zařízení s řetězovými pohony

LHMT 68

LHHT 265

LHMT 68 - LHMT 68 je ideální mazivo pro středně vysoké teploty a prašné prostředí, v němž je vyžadována vysoká penetrace maziva a vytvoření tenkého mazivového filmu, jako např. v cementárnách nebo v manipulačních zařízeních.

LHHT 265 - LHHT 265 je syntetický olej vhodný především pro vysoká zatížení a/nebo prostředí s vysokými teplotami, která se vyskytují např. v celulózkách, papírnách a textilním průmyslu. Při vysokých teplotách nezanechává žádné zbytky a je neutrální vůči těsněním a polymerům.

- Prodlužuje životnost a domazávací interval řetězu
- Snižuje spotřebu oleje a energie

Typické způsoby použití

- Řetězy dopravníku
- Hnací řetězy
- Zdvihací řetězy



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	LHMT 68	LHHT 265
Plechovka 5 l	Olej pro středně vysoké teploty LHMT 68/5	Olej pro vysoké teploty LHHT 265/5
SKF SYSTEM 24		
Řada LAGD	Maznice 60 ml Maznice 125 ml	LAGD 60/HMT68 ¹⁾ LAGD 125/HMT68 ¹⁾
Řada TLSD	Úplná maznice 122 ml Úplná maznice 250 ml Náhradní sada 122 ml Náhradní sada 250 ml	– LAGD 125/HHT26 ¹⁾ TLSD 125/HHT26 TLSD 250/HHT26 LHHT 265/SD125 LHHT 265/SD250

¹⁾ Součástí je zpětný ventil.

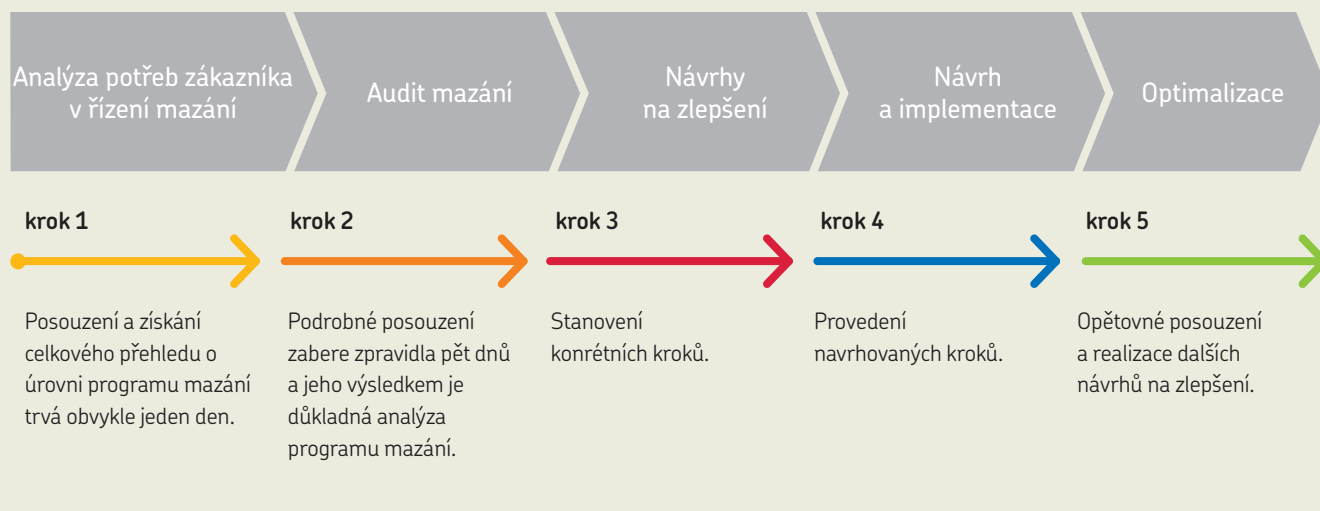


Technické údaje

Označení	LHMT 68	LHHT 265
Popis	olej pro střední teploty	olej pro vysoké teploty
Měrná hmotnost	0,85	0,92
Barva	žlutohnědá	žlutooranžová
Typ základní olejové složky	minerální	syntetický (PAO)/ester
Rozsah provozních teplot	-15 až +90 °C	až do 250 °C
Viskozita základní olejové složky: 40 °C, mm ² /s 100 °C, mm ² /s	ISO VG 68 cca. 9	cca. 265 cca. 30
Teplota vzplanutí	>200 °C	cca. 260 °C
Bod tuhnutí	<-15 °C	n/a

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrole přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péče, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12040/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Mazivo pro potravinářský průmysl

Povlakové suché mazivo

LDS 1

Povlakové suché mazivo LDS 1 bylo speciálně vyvinuto pro automatické mazání řetězových dopravníků s plochou plastovou horní částí, které se používají v nápojovém průmyslu. Plastické mazivo se skládá ze syntetického oleje a aditiva ve formě tuhých částic PTFE.

Při skladování dochází k separaci přísad maziva v nádobě. Je to zcela normální jev. Promícháním lze vrátit výrobek do běžného stavu. Automatické mazací systémy musí být vybaveny míchacím mechanismem. Systém suchého mazání pro dopravníky představuje nejvhodnější řešení.

- Úspora nákladů díky vyloučení potřeby velkého množství vody a rozpustného maziva
- Zvýšená bezpečnost obsluhy díky nižšímu riziku uklouznutí
- Vysoká kvalita je zajištěna odstraněním vlhkosti z balení
- Snížené riziko znečištění výrobku minimalizací mikrobiologického znečištění
- Zvýšená účinnost výrobní linky snížením nákladů na výměnu dílů a souvisejících neplánovaných odstávek
- Snížené náklady na čištění
- Registrace NSF H1

Typické způsoby použití

- Dopravníky ve stáčírnách do PET nebo skleněných lahví, nápojových kartonů a plechovek



Dostupná velikost balení

Velikosti balení	Označení
Plechovka 5 l	LDS 1/5

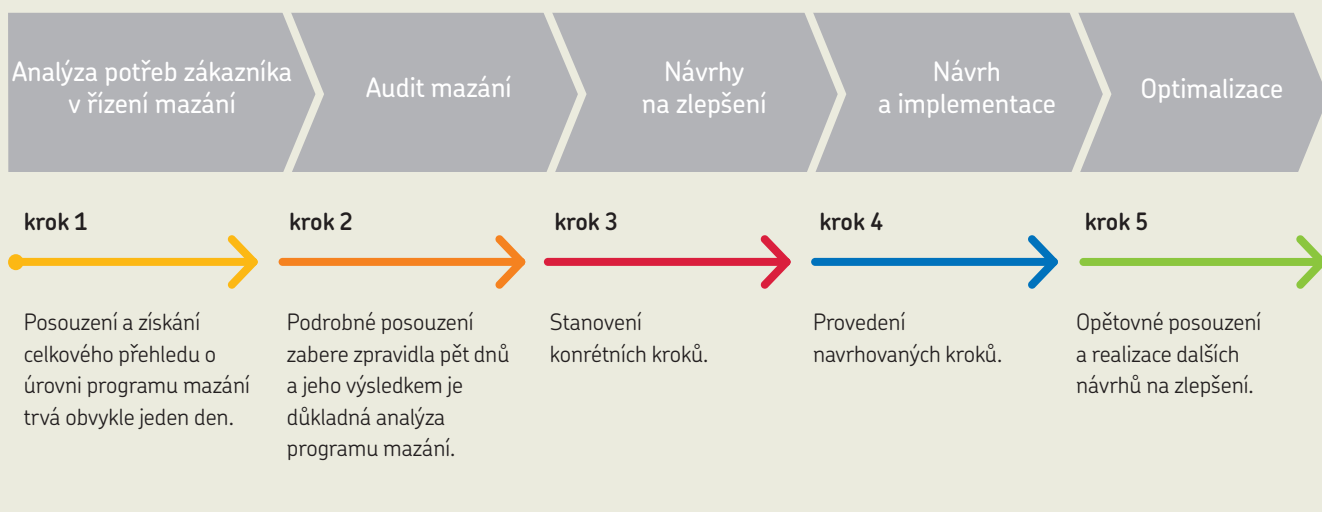


Technické údaje

Označení	LDTS 1		
Složení	minerální oleje, uhlovodíky, aditiva, PTFE	Teplota vzplanutí výrobku	ca. 100 °C
Barva	bílá	Teplota vzplanutí po odpaření rozpouštědla	>170 °C
Rozsah provozních teplot	-5 až +60 °C	Číslo registrace NSF	139739
Viskozita při 40 °C	ca. 28 mm ² /s	Skladovatelnost	2 roky
Bod tuhnutí	<0 °C		
Hustota 25 °C	ca. 841 kg/m ³		

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



Plastické mazivo pro ložiska lopatek a natáčení větrné turbíny

LGBB 2

LGBB 2 je plastické mazivo na bázi syntetického PAO oleje s lithným komplexním mýdlem, speciálně vyvinuté pro extrémní podmínky, které zahrnují velmi nízké otáčky, vysoká zatížení, nízké teploty a proměnné provozní podmínky. Toto plastické mazivo zajišťuje správné mazání turbíny za provozu i v klidu bez ohledu na to, zda je umístěna na pobřeží, na volném moři anebo v oblastech s chladným podnebím.

- Vynikající ochrana proti nepravému brinellování
- Vynikající výkonnost při vysokých zatíženích
- Vynikající výkonnost při rozběhu za nízkých teplot
- Dobrá čerpatelnost při nízkých teplotách
- Vynikající odolnost proti vodě
- Vynikající ochrana proti korozi
- Vysoká tepelná a mechanická stabilita

Typické způsoby použití

- Ložiska listů a ložiska natáčení větrné turbíny



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení
Patrona 420 ml	LGBB 2/0.4
Sud 18 kg	LGBB 2/18
Sud 180 kg	LGBB 2/180



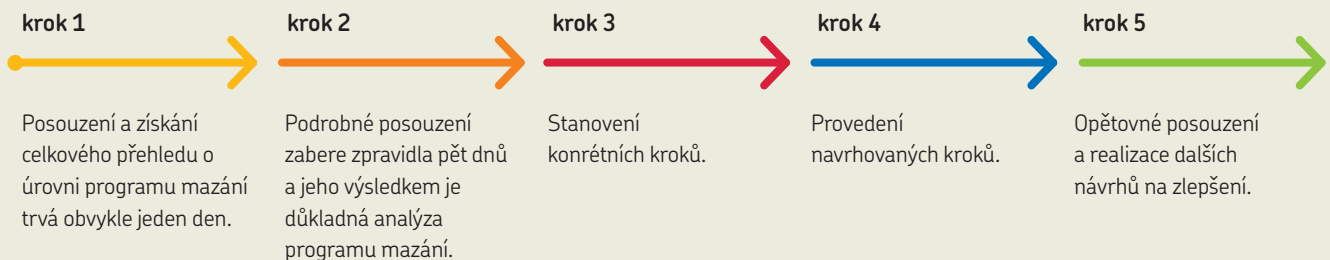
Technické údaje

Označení	LGBB 2/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	KP2G-40	Ochrana proti korozi	
Třída konzistence NLGI	2	Emcor: – norma ISO 11007	0–0
Zahušťovadlo	lithné komplexní mýdlo	– test slanou vodou	0–1 ¹⁾
Barva	žlutá	(100% mořská voda)	
Typ základní olejové složky	syntetický (PAO)	Odolnost proti vodě	
Rozsah provozních teplot	–40 až +120 °C	DIN 51 807/1,	1 max.
		3 hod. při 90 °C	
Bod skápnutí DIN ISO 2176	>200 °C	Separace oleje	
Viskozita základní olejové složky		DIN 51817,	
40 °C, mm ² /s	68	7 dnů při 40 °C, statické, %	4 max, 2,5 ¹⁾
Penetrace DIN ISO 2137		Koroze mědi	
60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	265–295	DIN 51 811	1 max. při 120 °C
100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	+50 max.	Výkonnost EP	
Mechanická stabilita		Mechanické opotřebení DIN 51350/5,	0,4 ¹⁾
Stabilita odvalování,	+50 max.	1400 N, mm	
50 hod. při 80 °C, 10 ⁻¹ mm		Čtyřkuličkový test, zatížení vyvolávající	5 500 ¹⁾
		studený svar DIN 51350/4, N	
		Mazací schopnost pro valivá ložiska	
		Fe8, DIN 51819,	
		80 kN, 80 °C, C/P 1.8, 500 hod	úspěšný výsledek
		Odolnost proti nepravému brinellování	
		Test ASTM D4170 FAFNIR, mg	0–1 ¹⁾

¹⁾ Typická hodnota

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrola přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péči, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12043/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Plastické mazivo s vysokou viskozitou a tuhými přísadami

LGEM 2

LGEM 2 je vysoce viskózní plastické mazivo na bázi minerálního oleje a lithného mýdla. Obsah siričku molybdenu a grafitu zajišťuje mimořádnou ochranu pro náročné aplikace, které pracují s nízkými otáčkami a jsou vystavené působení vysokých zatížení a silných vibrací.

- Vysoká odolnost proti oxidaci
- Sírnik molybdenu a grafit zajišťují mazání i v případě narušení olejového filmu

Typické způsoby použití

- Ložiska, která pracují s nízkými otáčkami a přenášejí velmi vysoká zatížení
- Čelist'ové drtiče
- Stroje na pokládání kolejí
- Kladky sloupku vysokozdvizného vozíku
- Stavební stroje, např. mechanická beranidla, ramena jeřábů a háky



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení	Velikost balení	Označení
Patrona 420 ml	LGEM 2/0.4	Automatické maznice TLSD	
Plechovka 5 kg	LGEM 2/5	Řada TLSD 125 ml	TLSD 125/EM2
Sud 18 kg	LGEM 2/18	Řada TLSD, náplň 125 ml	LGEM 2/SD125
Sud 180 kg	LGEM 2/180	Řada TLSD 250 ml	TLSD 250/EM2
Automatické maznice LAGD		Řada TLSD, náplň 250 ml	LGEM 2/SD250
Řada LAGD 60 ml	LAGD 60/EM2		
Řada LAGD 125 ml	LAGD 125/EM2		



Technické údaje

Označení	LGEM 2/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	KPF2K-20	Ochrana proti korozi	
Třída konzistence NLGI	2	Emcor: – norma ISO 11007	0–0
Zahušťovadlo	lithné	– test na odolnost proti vymývání vodou	0–0
Barva	černá	Odolnost proti vodě	
Typ základní olejové složky	minerální	DIN 51 807/1,	
Rozsah provozních teplot	–20 až +120 °C	3 hod. při 90 °C	1 max.
Bod skápnutí DIN ISO 2176	>180 °C	Separace oleje	
Viskozita základní olejové složky		DIN 51 817,	
40 °C, mm ² /s	500	7 dnů při 40 °C, statická, %	1–5
100 °C, mm ² /s	32	Mazací schopnost	
Penetrace DIN ISO 2137		R2F, test B při 120 °C	úspěšný výsledek při 100 °C
60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	265–295	Koroze mědi	
100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	325 max.	DIN 51 811	2 max. při 100 °C
Mechanická stabilita		Výkonnost EP	
Stabilita odvalování	345 max.	Stopy opotřebení DIN 51350/5, 1400 N, mm	1,4 max.
50 hod. při 80 °C, 10 ⁻¹ mm	'M'	čtyřkuličkový test, zatížení vyvolávající svar	3000 min.
Test V2F		DIN 51350/4, N	

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrola přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péči, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12044/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Ložiskové plastické mazivo pro vysoká zatížení a velmi vysoké tlaky

LGEP 2

LGEP 2 je plastické mazivo na bázi minerálního oleje zahuštěné lithným mýdlem s přísadami pro extrémní tlaky. Složení LGEP 2 je navrženo pro aplikace vystavené náročným provozním podmínkám a vibracím.

- Vynikající mechanická stabilita
- Mimořádně dobré protikorozní vlastnosti
- Vynikající odolnost proti vysokým tlakům

Typické způsoby použití

- Stroje na výrobu celulózy a papíru
- Čelist'ové drtiče
- Přehradní vrata
- Ložiska pracovních válců ve válcovnách
- Těžké stroje, vibrační síta
- Jeřábová kola, lanovnice
- Ložiska pro otoče



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení
Patrona 420 ml	LGEP 2/0.4
Plechovka 1 kg	LGEP 2/1
Plechovka 5 kg	LGEP 2/5
Sud 18 kg	LGEP 2/18
Sud 50 kg	LGEP 2/50
Sud 180 kg	LGEP 2/180
Automatické maznice TLMR	
řady TLMR 101 (náplň 380 ml vč. baterie)	LGEP 2/MR380B
a řady TLMR 201 (náplň 380 ml)	LGEP 2/MR380



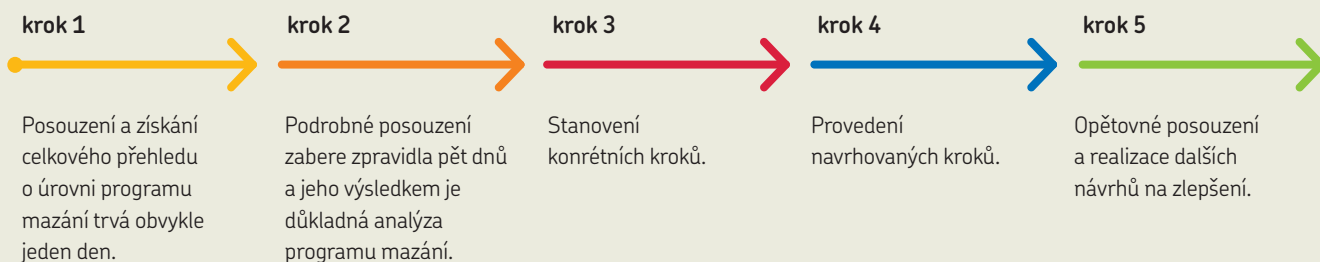
Technické údaje

Označení	LGEP 2/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	KP2G-20	Ochrana proti korozi	
Třída konsistence NLGI	2	Emcor: – norma ISO 11007	0–0
Zahušťovadlo	lithné	– test na odolnost proti vymývání vodou	0–0
Barva	světle hnědá	– test slanou vodou (100% mořská voda)	1–1 ¹⁾
Typ základní olejové složky	minerální		
Rozsah provozních teplot	–20 až +110 °C	Odolnost proti vodě	
Bod skápnutí, DIN ISO 2176	>180 °C	DIN 51 807/1, 3 hod. při 90 °C	1 max.
Viskozita základní olejové složky:		Separace oleje	
40 °C, mm ² /s	200	DIN 51 817, 7 dní při 40 °C, statické, %	2–5
100 °C, mm ² /s	16	Mazací schopnost	
Penetrace DIN ISO 2137		R2F, test B při 120 °C	úspěšný výsledek
60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	265–295	Koroze mědi	
100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	+50 max. (325 max.)	DIN 51 811	2 max. při 110 °C
Mechanická stabilita:		Výkonnost EP	
Stabilita odvalování, 50 hod. při 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+50 max. 'M'	Stopy opotřebení DIN 51350/5, 1 400 N, mm	1,4 max.
Test V2F		Čtyřkuličkový test, zatížení vyvolávající svar	2 800 min.
		DIN 51350/4, N	
		Styková koroze	
		ASTM D4170 (mg)	5,7 ¹⁾

¹⁾ Typická hodnota

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrole přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péče, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12045/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Plastické mazivo pro velmi vysoké teploty a mimořádné podmínky

LGET 2

LGET 2 je plastické mazivo na bázi syntetického fluorizovaného oleje se zahušťovadlem s PTFE. Je obzvláště vhodné pro aplikace s mimořádně vysokými teplotami od 200 °C až do 260 °C.

- Dlouhá životnost v agresivních prostředích, např. ve velmi reaktivním prostředí s přítomností plynného kyslíku a hexanu vysoké čistoty
- Vynikající odolnost proti oxidaci
- Dobrá ochrana proti korozi
- Vynikající odolnost proti vodě a páře

Typické způsoby použití

- Vybavení pekáren (pece)
- Kola pecních vozíků
- Válce kopírovacích strojů
- Stroje na pečení oplatek
- Sušičky textilu
- Stroje pro smršťovací fólie
- Elektromotory pracující při extrémních teplotách
- Nouzové / horkovzdušné ventilátory
- Vakuová čerpadla



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení
Stříkačka 50 g	LGET 2/0.050
Plechovka 1 kg	LGET 2/1



DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

LGET 2 je fluorizované plastické mazivo, které není slučitelné s jinými druhy plastických maziv, olejů a konzervačních prostředků (s výjimkou LGED 2). Proto je nutné před doplněním nového maziva důkladně vyčistit ložiska a systémy.

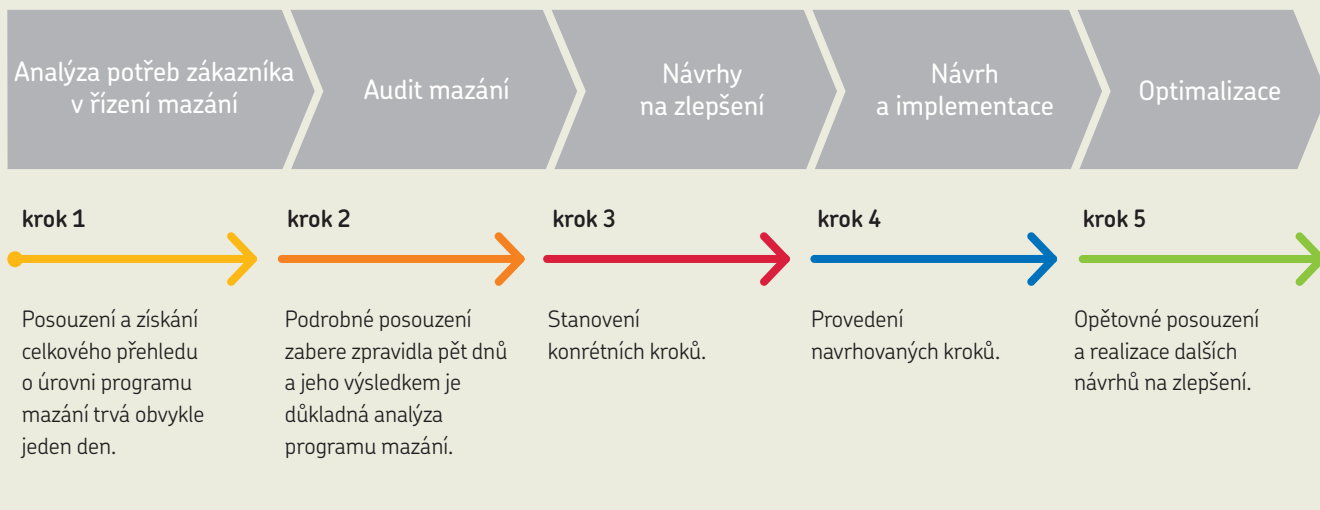
Technické údaje

Označení	LGET 2/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	KFK2U-40	Ochrana proti korozi Emcor: – norma ISO 11007	1–1 max.
Třída konzistence NLGI	2		
Zahušťovadlo	PTFE	Odolnost proti vodě DIN 51 807/1, 3 hod. při 90 °C	0 max.
Barva	krémově - bílá		
Typ základní olejové složky	syntetický (fluorinated polyether)	Separace oleje DIN 51 817, 7 dnů při 40 °C, statická, %	max. 13, 30hod. při 200 °C
Rozsah provozních teplot	–40 to +260 °C		
Bod skápnutí DIN ISO 2176	>300 °C	Koroze mědi DIN 51 811	1 max. při 150 °C
Viskozita základní olejové složky 40 °C, mm ² /s	400	Životnost plastického maziva pro ložiska Test ROF	>1 000 ¹⁾ při 220 °C
100 °C, mm ² /s	38	Test životnosti L ₅₀ při 10 000 min., hod.	
Penetrace DIN ISO 2137 60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	265–295	Výkonnost EP Čtyřkuličkový test, Zatížení vyvolávající studený svar (DIN 51350/4), N	8 000 min.
Mechanická stabilita Stabilita odvalování, 50 hod. při 80 °C, 10 ⁻¹ mm	±30 max. 130 °C		

1) Typická hodnota

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrola přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péči, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12046/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Vysoce viskózní plastické mazivo s tuhými přísadami

LGEV 2

LGEV 2 je plastické mazivo na bázi minerálního oleje s lithno-vápenatým mýdlem. Vysoký obsah sírníku molybdenu a grafitu v kombinaci s vysoce viskózním olejem zajišťuje vynikající ochranu i v nejnáročnějších podmínkách zahrnujících vysoká zatížení, nízké otáčky a silné vibrace.

- Velmi vhodné pro mazání velkých soudečkových ložisek, která pracují při vysokých zatíženích a nízkých otáčkách, při nichž se mohou projevit mikroprokluzu
- Vynikající mechanická stabilita zajišťuje dobrou odolnost proti vodě a ochranu proti korozi

Typické způsoby použití

- Ložiska čepů rotačních bubnů
- Opěrné a hnací kladky válců rotačních pecí a sušiček
- Korečková rypadla
- Ložiska otočů
- Vysokotlaké kulové mlýny
- Drtiče



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení
Tuba 35 g	LGEV 2/0.035
Patrona 420 ml	LGEV 2/0.4
Plechovka 5 kg	LGEV 2/5
Sud 18 kg	LGEV 2/18
Sud 50 kg	LGEV 2/50
Sud 180 kg	LGEV 2/180
Automatické maznice TLMR	
Řada TLMR 101, náplň 380 ml (vč. baterie)	LGEV2/MR380B
Řada TLMR 201, náplň 380 ml	LGEV 2/MR380



Technické údaje

Označení	LGEV 2/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	KPF2K-10	Mechanická stabilita	
Třída konzistence NLGI	2	Stabilita odvalování	+50 max.
Zahušťovadlo	lithné-vápenné mýdlo	72 hod. při 100 °C, 10 ⁻¹ mm	'M'
Barva	černá	Test V2F	
Typ základní olejové složky	minerální	Ochrana proti korozi	
Rozsah provozních teplot	-10 až +120 °C	Emcor: – norma ISO 11007	0–0
		– test na odolnost proti vymývání vodou	0–0 ¹⁾
		– test slanou vodou (100% mořská voda)	0–0 ¹⁾
Bod skápnutí DIN ISO 2176	>180 °C	Odolnost proti vodě	
Viskozita základní olejové složky		DIN 51 807/1,	
40 °C, mm ² /s	1 020	3 h při 90 °C	1 max.
100 °C, mm ² /s	58		
Penetrace DIN ISO 2137		Separace oleje	
60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	265–295	DIN 51 817,	
100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	325 max.	7 dnů při 40 °C, statické, %	1–5
		Koroze mědi	
		DIN 51 811	1 max. při 100 °C
		Výkonnost EP	
		Stopy opotřebení DIN 51350/5, 1400 N, mm	1,2 max.
		čtyřkuličkový test, zatížení vyvolávající studený svar, DIN 51350/4, N	3 000 min.

1) Typická hodnota

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrola přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péči, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12047/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Mazivo pro potravinářský průmysl

Plastické mazivo pro všeobecné použití

LGFP 2

LGFP 2 je čisté, netoxické plastické mazivo na bázi medicínálního bílého oleje a hlinitého komplexního mýdla.

- Vysoká odolnost proti vymytí
- Vynikající životnost plastického maziva
- Vynikající ochrana proti korozi
- Neutrální pH
- Registrováno v kategorii NSF H1, certifikace halal a košer

Typické způsoby použití

- Vícekazetová ložiska
- Balicí stroje
- Ložiska dopravníků
- Stáčecí linky



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení	Velikost balení	Označení
Patrona 420 ml	LGFP 2/0.4	Automatické maznice TLSD	
Plechovka 1 kg	LGFP 2/1	Řada TLSD 125 ml	TLSD 125/FP2
Sud 18 kg	LGFP 2/18	Řada TLSD, náplň 125 ml	LGFP 2/SD125
Sud 180 kg	LGFP 2/180	Řada TLSD 250 ml	TLSD 250/FP2
Automatická maznice LAGD		Řada TLSD, náplň 250 ml	LGFP 2/SD250
Řada LAGD 125 ml	LAGD 125/FP2	Automatické maznice TLMR	
		Řada TLMR 101, náplň 120 ml (vč. baterie)	LGFP 2/MR120B
		Řada TLMR 201, náplň 120 ml	LGFP 2/MR120
		Řada TLMR 101, náplň 380 ml (vč. baterie)	LGFP 2/MR380B
		Řada TLMR 201, náplň 380 ml	LGFP 2/MR380



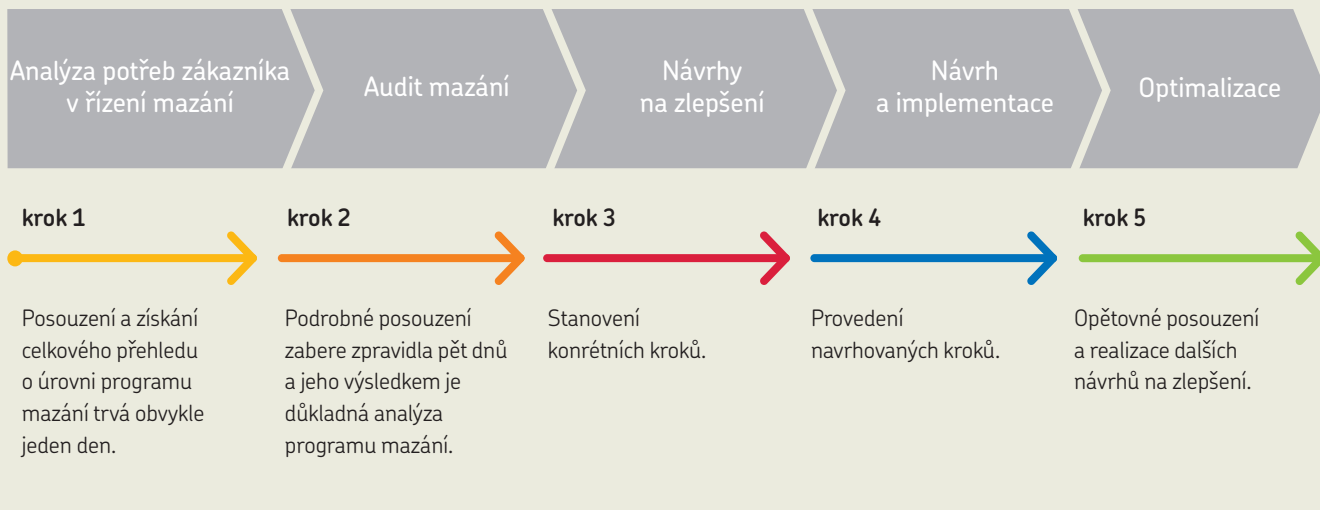
Technické údaje

Označení	LGFP 2/(velikost balení)		
Třída konzistence NLGI	2	Ochrana proti korozi	
Kód DIN 51825	K2G-20	Emcor: – norma ISO 11007	0–0 ¹⁾
Barva	transparentní	Odolnost proti vodě	
Typ mýdla	hlinité komplexní	DIN 51 807/1, 3 hod. při 90 °C	1 max.
Typ základní olejové složky	medicinální bílý olej	Separace oleje	
Rozsah provozních teplot	–20 až +110 °C	DIN 51 817, 7 dnů při 40 °C, statické, %	1–5
Bod skápnutí DIN ISO 2176	>250 °C	Životnost ložiskového plastického maziva	
Viskozita základní olejové složky		Test ROF	1 000 při 110 °C ¹⁾
40 °C, mm ² /s	150	Životnosti L ₅₀ při 10 000 min., hod.	
100 °C, mm ² /s	15,3	Výkonnost EP	
Penetrace DIN ISO 2137		Čtyřkuličkový test,	
60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	265–295	zatížení vyvolávající studený svar (DIN	1100 min.
100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	+30 max.	51350 část 4), N	
		Skladovatelnost	2 roky
		Č. reg. NSF	128004

1) Typická hodnota

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrolujeme přesnost údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péče, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12048/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Biologicky odbouratelné plastické mazivo

LGGB 2

LGGB 2 je biologicky odbouratelné plastické mazivo s nízkou toxicitou na bázi syntetického esterového oleje s lithno-vápenatým zahušťovadlem. Díky svému speciálnímu složení je nejvhodnější pro aplikace, kde je důležité chránit životní prostředí proti znečištění.

- Splňuje platné předpisy upravující toxicitu a biologickou odbouratelnost
- Dobrá výkonnost v uložení s kloubovými kluznými ložisky ocel/ocel, kuličkovými a válečkovými ložisky
- Dobrá výkonnost při rozběhu za nízkých teplot
- Dobré protikorozní vlastnosti
- Vhodné pro střední až vysoká zatížení

Typické způsoby použití

- Zemědělské a lesnické stroje
- Stavební a zemní stroje
- Těžební a dopravní zařízení
- Úprava vody a zavlažování
- Zdymadla, přehrady, mosty
- Spojovací tyče, kloubové hlavice



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení
Patrona 420 ml	LGGB 2/0.4
Plechovka 5 kg	LGGB 2/5
Sud 18 kg	LGGB 2/18
Sud 180 kg	LGGB 2/180
Automatická maznice LAGD	
Řada LAGD 125 ml	LAGD 125/GB2



Technické údaje

Označení	LGGB 2/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	KPE 2K-40	Ochrana proti korozi Emcor: – norma ISO 11007	0-0
Třída konzistence NLGI	2	Odolnost proti vodě DIN 51 807/1, 3 hod. při 90 °C	0 max.
Zahušťovadlo	lithno-vápenaté	Separace oleje DIN 51 817, 7 dnů při 40 °C, statické, %	0,8-3
Barva	špinavě bílá	Mazací schopnost R2F, test B při 120 °C	Úspěšný výsledek při 100 °C ¹⁾
Typ základní olejové složky	syntetický ester	Životnost plastického maziva pro ložiska ROF test životnosti L ₅₀ při 10 000 r/min., hod.	>300 při 120 °C
Rozsah provozních teplot	-40 až +90 °C	Výkonnost EP Mechanické opotřebení DIN 51350/5, 1400 N, mm Čtyřkuličkový test, zatížení vyvolávající studený svar podle DIN 51350/4, N	1,8 max. 2 600 min.
Bod skápnutí DIN ISO 2176	>170 °C	Skladovatelnost	2 roky
Viskozita základní olejové složky 40 °C, mm ² /s	110		
100 °C, mm ² /s	13		
Penetrace DIN ISO 2137 60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	265-295		
100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	+50 max. (325 max.)		
Mechanická stabilita Stabilita odvalování 50 hod při 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+70 max. (350 max.)		

1) Typická hodnota

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrola přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péči, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12049/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Plastické mazivo s vysokou viskozitou pro vysoká zatížení a vysoké teploty

LGHB 2

LGHB 2 je plastické mazivo s vysokou viskozitou na bázi minerálního oleje využívající nejmodernější technologii komplexního vápenato - sulfonátového mýdla. Složení plastického maziva bylo zvoleno tak, aby odolávalo vysokým teplotám a mimořádným zatížením. Je vhodné pro mnoho aplikací především v cementárnách, důlním průmyslu a kovoprůmyslu. Mazivo neobsahuje žádné přísady a jeho odolnost vůči vysokým tlakům vychází ze struktury mýdla.

- Vynikající únosnost, ochrana proti oxidaci a korozi dokonce i při průniku velkého množství vody
- Snáší špičkové teploty až 200 °C

Typické způsoby použití

- Kluzná ložiska ocel/ocel
- Stroje na výrobu celulózy a papíru
- Vibrační síta pro asfalt
- Stroje pro kontilití
- Soudečková ložiska s těsněním provozovaná při teplotách až do 150 °C
- Ložiska pracovních válců v ocelářském průmyslu
- Kladky pro rámy vysokozdvíhých vozíků



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení	Velikost balení	Označení
Patrona 420 ml	LGHB 2/0.4	Automatické maznice TLSD	
Plechovka 5 kg	LGHB 2/5	Řada TLSD 125 ml	TLSD 125/HB2
Sud 18 kg	LGHB 2/18	Řada TLSD, náplň 125 ml	LGHB 2/SD125
Sud 50 kg	LGHB 2/50	Řada TLSD 250 ml	TLSD 250/HB2
Sud 180 kg	LGHB 2/180	Řada TLSD, náplň 250 ml	LGHB 2/SD250
Automatické maznice LAGD		Automatické maznice TLMR	
Řada LAGD 60 ml	LAGD 60/HB2	Řada TLMR 101, náplň 380 ml (vč. baterie)	LGHB 2/MR380B
Řada LAGD 125 ml	LAGD 125/HB2	Řada TLMR 201, náplň 380 ml	LGHB 2/MR380



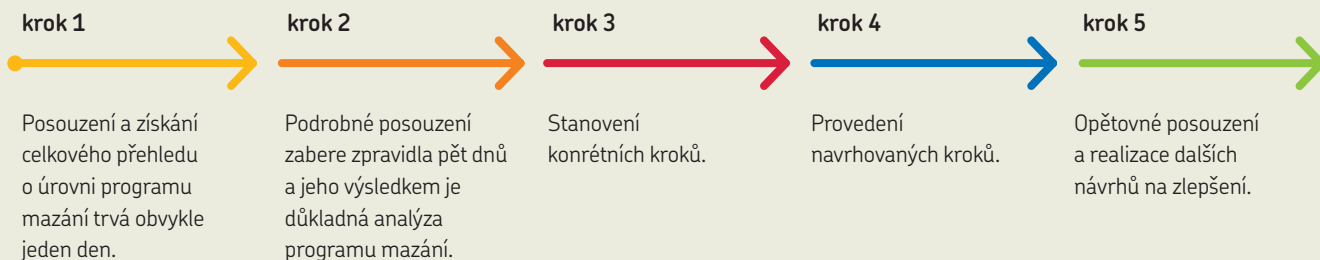
Technické údaje

Označení	LGHB 2/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	KP2N-20	Ochrana proti korozi	
Třída konzistence NLGI	2	Emcor: – norma ISO 11007	0–0
Zahušťovadlo	vápenato-sulfonátové komplexní mýdlo	– test na odolnost proti vymývání vodou	0–0
Barva	hnědá	– test slanou vodou (100% mořská voda)	0–0 ¹⁾
Typ základní olejové složky	minerální	Odolnost proti vodě	
Rozsah provozních teplot	–20 až +150 °C	DIN 51 807/1, 3 hod. při 90 °C	1 max.
Bod skápnutí DIN ISO 2176	>220 °C	Separace oleje	
Viskozita základní olejové složky		DIN 51 817,	
40 °C, mm ² /s	400–450	7 dnů při 40 °C, statická, %	1–3 při 60 °C
100 °C, mm ² /s	26,5	Mazací schopnost	
Penetrace DIN ISO 2137		R2F,	
60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	265–295	test B při 120 °C	úspěšný výsledek při 140 °C
100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	–20 až +50 (325 max.)	Koroze mědi	
Mechanická stabilita		DIN 51 811	2 max. při 150 °C
Stabilita odvalování,	–20 až +50 změna	Životnost plastického maziva pro ložiska	
72 hod. při 100 °C, 10 ⁻¹ mm	'M'	Test R0F	
Test V2F		L ₅₀ životnost při 10 000 r/min., hod	>1 000 při 130 °C
		Výkonnost EP	
		Mechanické opotřebení DIN 51350/5, 1400 N, mm	0,86 ¹⁾
		Čtyřkuličkový test, zatížení vyvolávající studený svar	
		DIN 51350/4, N	4 000 min.
		Styková koroze	
		ASTM D4170 (mg)	0 ¹⁾

¹⁾ Typická hodnota

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrole přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péče, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12050/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Vysoce výkonné plastické mazivo pro vysoké teploty

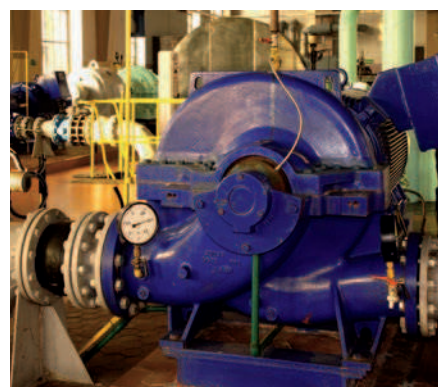
LGHP 2

LGHP 2 je vysoce kvalitní plastické mazivo na bázi minerálního oleje a moderního polymočovinového zahušťovačla. Je vhodné pro elektromotory a podobné aplikace.

- Mimořádně dlouhá životnost při vysokých teplotách
- Široký rozsah teplot
- Vynikající ochrana proti korozi
- Vysoká tepelná a mechanická stabilita
- Dobrá výkonnost při rozběhu za nízkých teplot
- Kompatibilita s plastickými mazivy s běžným lithným a polymočovinovým zahušťovačem
- Nízká hlučnost

Typické způsoby použití

- Malé, střední a velké elektromotory
- Průmyslové ventilátory, včetně vysokootáčkových
- Vodní čerpadla
- Valivá ložiska v textilních, papírenských a sušicích strojích
- Aplikace ložisek s bodovým a čárovým stykem se středními až vysokými otáčkami při středních a vysokých teplotách
- Vypínací ložiska spojky
- Uložení se svislým hřídelem
- Pecní vozíky a válečky



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení	Velikost balení	Označení
Patrona 420 ml	LGHP 2/0.4	Automatické maznice TLSD	
Plechovka 1 kg	LGHP 2/1	Řada TLSD 125 ml	TLSD 125/HP2
Plechovka 5 kg	LGHP 2/5	Řada TLSD, náplň 125 ml	LGHP 2/SD125
Sud 18 kg	LGHP 2/18	Řada TLSD 250 ml	TLSD 250/HP2
Sud 50 kg	LGHP 2/50	Řada TLSD, náplň 250 ml	LGHP 2/SD250
Sud 180 kg	LGHP 2/180	Automatické maznice TLMR	
Automatické maznice LAGD		Řada TLMR 101, náplň 380 ml (vč. baterie)	LGHP 2/MR380B
Řada LAGD 60 ml	LAGD 60/HP2	Řada TLMR 201, náplň 380 ml	LGHP 2/MR380
Řada LAGD 125 ml	LAGD 125/WA2		



Technické údaje

Označení	LGHP 2/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	K2N-40	Ochrana proti korozi	
Třída konzistence NLGI	2-3	Emcor: – norma ISO 11007	0-0
Zahušťovadlo	Di-urea	– test na odolnost proti vymývání vodou	0-0
Barva	modrá	– test slanou vodou (100% mořská voda)	0-0
Typ základní olejové složky	minerální	Odolnost proti vodě	
Rozsah provozních teplot	-40 až +150 °C	DIN 51 807/1, 3 hod. při 90 °C	1 max.
Bod skápnutí DIN ISO 2176	>240 °C	Separace oleje	
Viskozita základní olejové složky		DIN 51 817, 7 dnů při 40 °C, statická, %	1-5 ¹⁾
40 °C, mm ² /s	96	Mazací schopnost	
100 °C, mm ² /s	10,5	R2F, test B při 120 °C	úspěšný výsledek
Penetrace DIN ISO 2137		Koroze mědi	
60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	245-275	DIN 51 811	1 max. při 150 °C
100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	365 max.	Životnost plastického maziva pro ložiska	
Mechanická stabilita		Test ROF	1 000 min. při 150 °C
Stabilita odvalování,	365 max.	Životnost L ₅₀ při 10 000 min., hod.	
50 hod. při 80 °C, 10 ⁻¹ mm		Styková koroze	
		ASTM D4170 (mg)	7 ¹⁾

¹⁾ Typická hodnota

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrola přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péči, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12051/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Plastické mazivo pro nízké teploty a mimořádně vysoké otáčky

LGLT 2

LGLT 2 je plastické mazivo na bázi plně syntetického oleje a lithného mýdla. Jeho jedinečná technologie použitého zahušťovadla a oleje s nízkou viskozitou (PAO) zajišťují vynikající výkonnost mazání při nízkých teplotách $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ a mimořádně vysokých otáčkách (lze dosáhnout hodnot $n_{d_m} 1,6 \times 10^6$).

- Nízký třecí moment
- Tichý chod
- Mimořádně dobrá oxidační stabilita a odolnost vůči vodě

Typické způsoby použití

- Spřádací vřetena textilních strojů
- Vřetena obráběcích strojů
- Přístroje a ovládací zařízení
- Malé elektromotory používané ve zdravotnictví a zubním lékařství
- Inline kolečkové brusle
- Tiskařské válce
- Roboty



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení
Tuba 180 g	LGLT 2/0.2
Plechovka 0,9 kg	LGLT 2/1
Sud 25 kg	LGLT 2/25
Sud 170 kg	LGLT 2/180



Technické údaje

Označení	LGLT 2/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	K2G-50	Ochrana proti korozi Emcor: – norma ISO 11007	0-1
Třída konzistence NLGI	2	Odolnost proti vodě DIN 51 807/1, 3 h při 90 °C	1 max.
Zahušťovadlo	lithné	Separace oleje DIN 51 817, 7 dní při 40 °C, statická %	<4
Barva	běžová	Koroze mědi DIN 51 811	1 max. při 100 °C
Typ základní olejové složky	syntetická (PAO)	Životnost ložiskového plastického maziva pro ložiska Test R0F životnost L ₅₀ při 10 000 min., h	>1 000, 20 000 r/min. při 100 °C
Rozsah provozních teplot	-50 to +110 °C	Výkonnost EP Čtyřkuličkový test, zatížení vyvolávající studený svar (DIN 51350/4), N	2 000 min.
Bod skápnutí DIN ISO 2176	>180 °C		
Viskozita základní olejové složky 40 °C, mm ² /s	18		
100 °C, mm ² /s	4,5		
Penetrace DIN ISO 2137 60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	265-295		
100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	+50 max.		

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrola přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péči, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12052/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Univerzální plastické mazivo pro průmyslové a automobilové aplikace

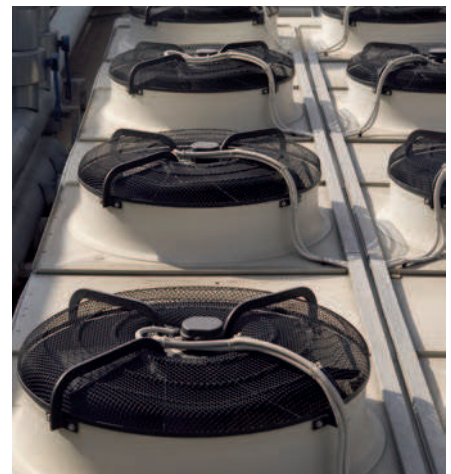
LGMT 3

LGMT 3 je plastické mazivo na bázi minerálního oleje zahuštěné lithným mýdlem. Toto univerzální plastické mazivo prvotřídní kvality je vhodné pro širokou škálu průmyslových a automobilových aplikací vyžadujících tuhé plastické mazivo.

- Vynikající ochrana proti korozi
- Vysoká stabilita proti oxidaci v doporučeném rozsahu teplot

Typické způsoby použití

- Ložiska pro průměr hřídele >100 mm
- Ložiska s otáčejícím se vnějším kroužkem
- Aplikace se svislým hřídelem
- Trvale vysoké okolní teploty >35 °C
- Hřídele vrtulí
- Zemědělské stroje
- Ložiska kol osobních automobilů, nákladních automobilů a přívěsů
- Velké elektromotory



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení
Patrona 420 ml	LGMT 3/0,4
Plechovka 0,5 kg	LGMT 3/0,5
Plechovka 1 kg	LGMT 3/1
Plechovka 5 kg	LGMT 3/5
Sud 18 kg	LGMT 3/18
Sud 50 kg	LGMT 3/50
Sud 180 kg	LGMT 3/180
Automatické maznice TLMR	
Řada TLMR 101, náplň 380 ml (vč. baterie)	LGMT 3/MR380B
Řada TLMR 201, náplň 380 ml	LGMT 3/MR380

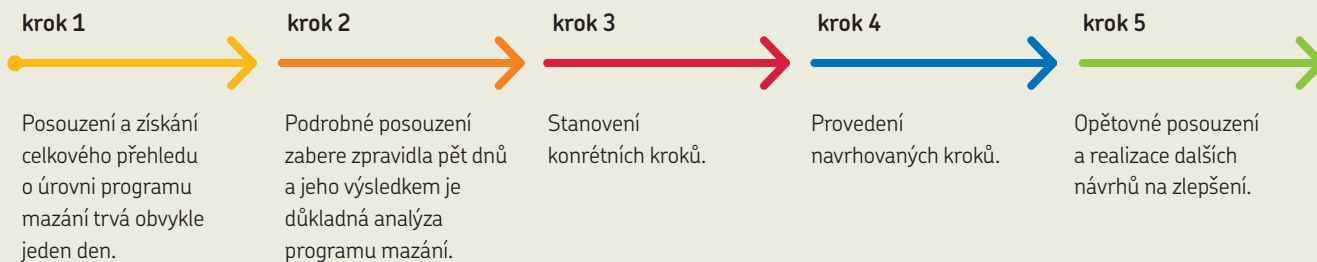


Technické údaje

Označení	LGMT 3/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	K3K-30	Ochrana proti korozi	
Třída konzistence NLGI	3	Emcor: – norma ISO 11007	0–0
Zahušťovadlo	lithné	– test na odolnost proti vymývání vodou	0–0
Barva	jantarová		
Typ základní olejové složky	minerální	Odolnost proti vodě	
Rozsah provozních teplot	–30 až +120 °C	DIN 51 807/1, 3 hod. při 90 °C	2 max.
Bod skápnutí DIN ISO 2176	>180 °C	Separace oleje	
Viskozita základní olejové složky		DIN 817,, 7 dnů při 40 °C, statická, %	1–3
40 °C, mm ² /s	125	Mazací schopnost	
100 °C, mm ² /s	12	R2F, test B při 120 °C	úspěšný výsledek
Penetrace DIN ISO 2137		Koroze mědi	
60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	220–250	DIN 51 811	2 max. při 130 °C
100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	280 max.	Životnost plastického maziva pro ložiska	1 000 min. při 130 °C
Mechanická stabilita		Test ROF	
Stabilita odvalování	295 max.	životnost L ₅₀ při 10 000 min., hod.	
72 hod. při 80 °C, 10 ⁻¹ mm			
Test V2F	'M'		

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrola přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péči, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12053/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Plastické mazivo pro vysoká zatížení a široký rozsah teplot

LGWM 2

LGWM 2 je plastické mazivo na bázi synteticko-minerálního oleje využívající nejmodernější technologii vápenatosulfonátového komplexního mýdla. Je vhodné pro aplikace vystavené vysokým zatížením, vlhkosti a kolísání teplot.

- Vynikající ochrana proti korozi
- Vynikající mechanická stabilita
- Vynikající mazací schopnosti při působení vysokého zatížení
- Dobrá ochrana proti nepravému brinelování
- Dobrá čerpatelnost při nízkých teplotách

Typické způsoby použití

- Hlavní hřídele větrných turbín
- Těžké pracovní stroje
- Aplikace vystavené působení sněhu
- Aplikace na moři a v pobřežních vodách
- Aplikace s axiálními soudečkovými ložisky



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení	Velikost balení	Označení
Patrona 420 ml	LGWM 2/0.4	Automatické maznice TLSD	
Plechovka 5 kg	LGWM 2/5	Řada TLSD, náplň 125 ml	LGWM 2/SD125
Sud 18 kg	LGWM 2/18	Řada TLSD, náplň 250 ml	LGWM 2/SD250
Sud 50 kg	LGWM 2/50	Automatické maznice TLMR	
Sud 180 kg	LGWM 2/180	Řada TLMR 101, náplň 380 ml (vč. baterie)	LGWM 2/MR380B
Automatické maznice LAGD		Řada TLMR 201, náplň 380 ml	LGWM 2/MR380
Řada LAGD 125 ml	LAGD 125/WM2		



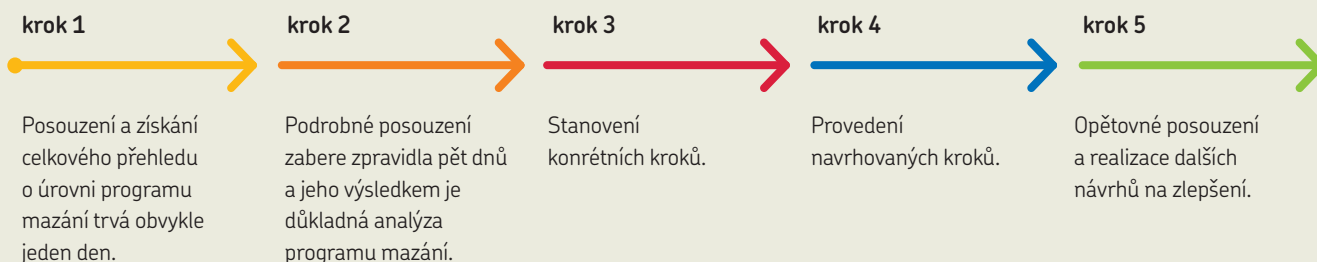
Technické údaje

Označení	LGWM 2/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	KP2G-40	Odolnost proti vodě DIN 51 807/1, 3 hod. při 90 °C	1 max.
Třída konzistence NLGI	1-2	Separace oleje DIN 51 817, 7 dnů při 40 °C, statická, %	3 max.
Zahušťovadlo	vápenatosulfonátové komplexní mýdlo	Mazací schopnost R2F, test B při 120 °C R2F, studená komora (+20 °C) R2F, studená komora (-30 °C)	úspěšný výsledek při 140 °C úspěšný výsledek úspěšný výsledek
Barva	žlutá	Koroze mědi DIN 51 811	2 max. při 100 °C
Typ základní olejové složky	syntetická (PAO)/ minerální	Životnost plastického maziva pro ložiska Test ROF životnost L ₅₀ při 10 000 min., hod.	1 824 ¹⁾ při 110 °C
Rozsah provozních teplot	-40 až +110 °C	Vlastnosti EP Stopy opotřebení DIN 51350/5, 1400 N, mm čtyřkuličkový test, zatížení vyvolávající studený svar DIN 51350/4, N	1,5 max. ¹⁾ 4 000 min. ¹⁾
Bod skápnutí podle DIN ISO 2176	>300 °C	Styková koroze ASTM D4170 FAFNIR zkouška při +25 °C, mg ASTM D4170 FAFNIR zkouška při -20 °C, mg	5,2 ¹⁾ 1,1 ¹⁾
Viskozita základní olejové složky 40 °C, mm ² /s 100 °C, mm ² /s	80 8,6		
Penetrace DIN ISO 2137 60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm 100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	280-310 +30 max.		
Mechanická stabilita Stabilita odvalování, 50 hod. při 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+50 max.		
Ochrana proti korozi Emcor: - norma ISO 11007 - test na odolnost proti vymývání vodou - test slanou vodou (100% mořská)	0-0 0-0 0-0 ¹⁾		

¹⁾ Typická hodnota

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka skupiny SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrolujeme přesnost údajů uvedených v této publikaci, byla věnována nejvyšší péče, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12056/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Plastické mazivo pro vysoká zatížení, velmi vysoké tlaky a široký rozsah teplot

L A 2

LGWA 2 je prvotřídní plastické mazivo na bázi minerálního oleje a lithného komplexního mýdla s vlastnostmi pro mimořádné tlaky. Plastické mazivo LGWA 2 je vhodné pro všeobecné průmyslové a automobilové aplikace, kde zatížení nebo teploty překračují specifikace plastických maziv pro všeobecné použití.

- Vynikající mazání i při krátkodobých teplotách až do 220 °C
- Ochrana ložisek kol provozovaných v náročných podmínkách
- Účinné mazání ve vlhkých prostředích
- Dobrá odolnost proti vodě a korozi
- Vynikající mazací schopnosti při vysokém zatížení a nízkých otáčkách

Typické způsoby použití

- Ložiska kol osobních automobilů, nákladních automobilů a přívěsů
- Pračky
- Ventilátory a elektromotory



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení	Velikost balení	Označení
Tuba 200 g	LGWA 2/0.2	Automatické maznice TLSD	
Patrona 420 ml	LGWA 2/0.4	Řada TLSD 125 ml	TLSD 125/WA2
Plechovka 1 kg	LGWA 2/1	Řada TLSD, náplň 125 ml	LGWA 2/SD125
Plechovka 5 kg	LGWA 2/5	Řada TLSD 250 ml	TLSD 250/WA2
Sud 18 kg	LGWA 2/18	Řada TLSD, náplň 250 ml	LGWA 2/SD250
Sud 50 kg	LGWA 2/50	Automatické maznice TLMR	
Sud 180 kg	LGWA 2/180	Řada TLMR 101, náplň 120 ml (vč. baterie)	LGWA 2/MR120B
Automatické maznice LAGD		Řada TLMR 201, náplň 120 ml	LGWA 2/MR120
Řada LAGD 60 ml	LAGD 60/WA2	Řada TLMR 101, náplň 380 ml (vč. baterie)	LGWA 2/MR380B
Řada LAGD 125 ml	LAGD 125 /WA2	Řada TLMR 201, náplň 380 ml	LGWA 2/MR380



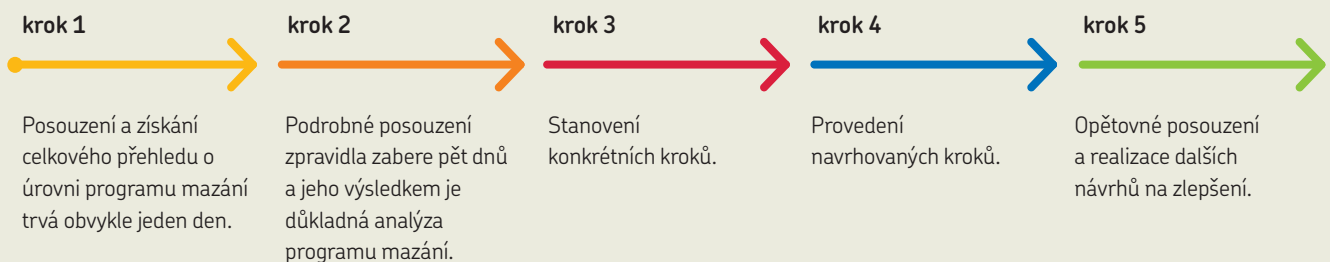
Technické údaje

Označení	LGWA 2/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	KP2N-30	Ochrana proti korozi	
Třída konzistence NLGI	2	Emcor: – norma ISO 11007	0–0
Zahušťovadlo	lithné komplexní mýdlo	– test na odolnost proti vymývání vodou	0–0 ¹⁾
Barva	žlutá	Odolnost proti vodě	
Typ základní olejové složky	minerální	DIN 51 807/1, 3 h při 90 °C	1 max.
Rozsah provozních teplot	–30 až +140 °C	Separace oleje	
Bod skápnutí DIN ISO 2176	>250 °C	DIN 51 817, 7 dnů při 40 °C, statická, %	1–5
Viskozita základní olejové složky		Mazací schopnost	
40 °C, mm ² /s	185	R2F, test B při 120 °C	úspěšný výsledek při 100 °C
100 °C, mm ² /s	15	Koroze mědi	
Penetrace DIN ISO 2137		DIN 51 811	2 max. při 100 °C ^o
60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	265–295	Vlastnosti EP	
100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	+50 max. (max. 325)	Stopy opotřebení DIN 51350/5, 1400 N, mm čtyřkuličkový test, zatížení vyvolávající studený svar DIN 51350/4, N	1,6 max. 2 600 min
Mechanická stabilita			
Stabilita odvalování, 50 hod při 80 °C, 10 ⁻¹ mm Test V2F	+50 max. změna 'M'		

¹⁾ Typická hodnota

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrole přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péče, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12054/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Plastické mazivo pro velmi vysoké tlaky a nízké teploty

LGWM 1

LGWM 1 je plastické mazivo s nízkou konzistencí na bázi minerálního oleje s použitím lithného mýdla a obsahem přísad pro velmi vysoké tlaky. Je velmi vhodné pro mazání ložisek pracujících pod radiálním i axiálním zatížením.

- Dobrá tvorba olejového filmu při nízkých teplotách až do $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Dobrá čerpatelnost při nízkých teplotách
- Dobrá ochrana proti korozi
- Dobrá odolnost proti vodě

Typické způsoby použití

- Hlavní hřídele větrných turbín
- Šnekové dopravníky
- Aplikace s axiálními soudečkovými ložisky



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení
Patrona 420 ml	LGWM 1/0.4
Plechovka 5 kg	LGWM 1/5
Sud 50 kg	LGWM 1/50
Sud 180 kg	LGWM 1/180
Automatické maznice TLMR	
Řada TLMR 101, náplň 380 ml (vč. baterie)	LGWM 1/MR380B
Řada TLMR 201, náplň 380 ml	LGWM 1/MR380



Technické údaje

Označení	LGWM 1/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	KP1G-30	Protikorozi ochrana:	
Třída konzistence NLGI	1	Emcor: – norma ISO 11007	0-0
Zahušťovadlo	lithné	– test na odolnost proti vymývání vodou	0-0
Barva	hnědá	Odolnost proti vodě	
Typ základní olejové složky	minerální	DIN 51 807/1, 3 hod. při 90 °C	1 max.
Rozsah provozních teplot	-30 až +110 °C	Separace oleje	
Bod skápnutí DIN ISO 2176	>170 °C	DIN 51 817, 7 dnů při 40 °C, statická, %	8-13
Viskozita základní olejové složky		Koroze mědi	
40 °C, mm ² /s	200	DIN 51 811	2 max. při 90 °C
100 °C, mm ² /s	16	Vlastnosti EP	
Penetrace DIN ISO 2137		Stopy opotřebení DIN 51350/5, 1400 N, mm čtyřkuličkový test, zatížení vyvolávající studený svar DIN 51350/4, N	1,8 max. 3200 min. ¹⁾
60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	310-340	Styková koroze	
100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	+50 max.	ASTM D4170 (mg)	5,5 ¹⁾

¹⁾ Typická hodnota

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrola přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péči, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 12055/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Maziva pro potravinářský průmysl SKF

Olej na řetězy pro potravinářský průmysl

LFFM 80

LHFP 150

LFFT 220

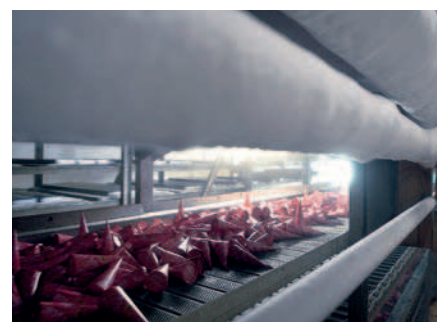
Výše uvedená řada řetězových olejů je speciálně vyvinuta pro aplikace potravinářského průmyslu. Mezi důležité faktory v těchto aplikacích, které je třeba zvážit při výběru správného oleje, patří vysoká vlhkost a nízké nebo vysoké teploty.

LFFM 80 – Olej na řetězy do prostředí s vysokou vlhkostí LFFM 80 se vyznačuje zvláště dobrou výkonností v prostředích s vysokou vlhkostí, jako jsou kynárny a sušičky těstovin, a rovněž v aplikacích, v nichž může docházet ke kondenzaci. Tento polosyntetický základní olej s nízkou viskozitou zabraňuje tvorbě nánosů na řetězech a nabízí dobrou ochranu proti opotřebení a korozi.

LHFP 150 – Olej na řetězy pro všeobecné použití LHFP 150 má vynikající vlastnosti v aplikacích s nízkými až zvýšenými teplotami, jako jsou cukrářské provozy a linky na zpracování ovoce a zeleniny. Jeho základní složkou je syntetický olej. Výrobek se vyznačuje dobrou ochranou proti korozi a opotřebení, odolností proti stárnutí a oxidační stabilitou.

LFFT 220 – Olej na řetězy pro vysoké teploty LFFT 220 je určen především pro pekárenské pece nebo jiná zařízení, která jsou vystavena působení vysokých teplot. Dále se vyznačuje dobrou ochranou proti opotřebení a vynikající odolností proti oxidaci a nízkými ztrátami odpařením při zvýšených teplotách, jakož i vynikající oxidační stabilitou díky svému složení a základní složce syntetického oleje.

Registrace NSF H1 a certifikace halal



Objednací údaje

Velikost balení	LFFM 80	LHFP 150	LFFT 220
Kanistr 5l	LFFM 80/5	LHFP 150/5	LFFT 220/5
SKF SYSTEM 24 / LAGD 125 ml	LAGD 125/FFM80	LAGD 125/HFP15	LAGD 125/FFT22
SKF SYSTEM 24 / TLSD 122 ml	–	LHFP 150/SD125	–
SKF SYSTEM 24 / TLSD 250 ml	–	LHFP 150/SD250	–

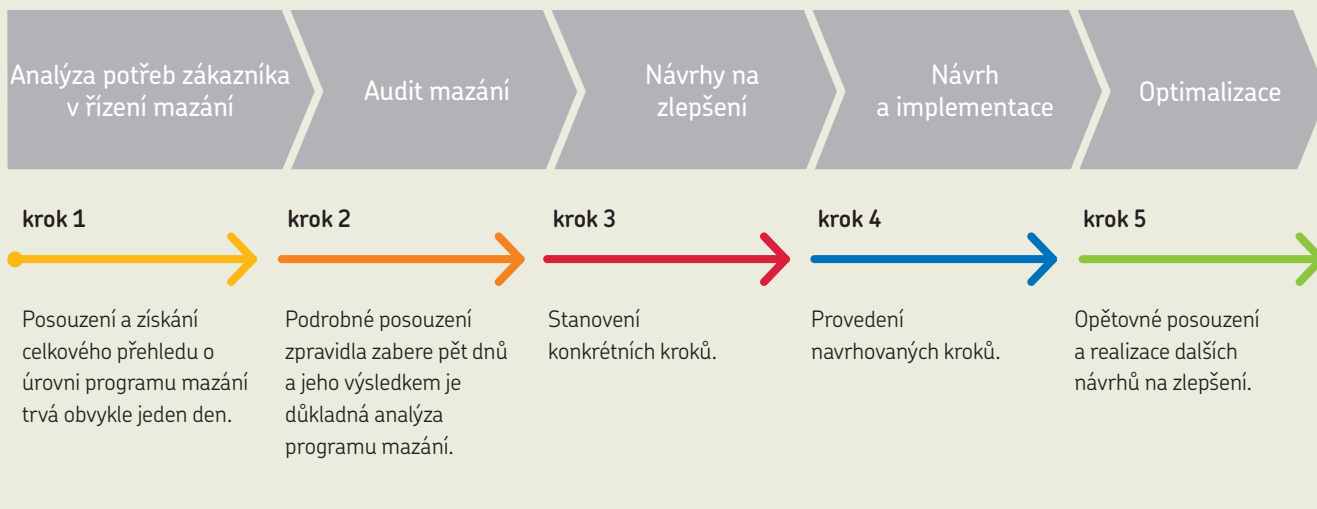


Technické údaje

Označení	LFFM 80	LHFP 150	LFFT 220
Barva	bílá	bezbarvá	žlutá
Typ základní olejové složky	polosyntetická (minerální/ester)	syntetická (PAO)/ester	syntetická (ester)
Měrná hmotnost	0,91	0,85	0,95
Rozsah provozních teplot	-20 až +120 °C	-30 až +120 °C	0 až 250 °C
Viskozita základní olejové složky:			
40 °C, mm ² /s	cca. 80	ISO VG 150	ISO VG 220
100 °C, mm ² /s	cca. 10	cca. 19	cca. 17
Teplota vzplanutí	>200 °C	>200 °C	>250 °C
Číslo registrace NSF	146767	136858	146768
Skladovatelnost	2 roky	2 roky	2 roky

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



Plastické mazivo pro spojky s vinutou lineární pružinou a zubové spojky

LMCG 1

LMCG 1 je plastické mazivo na bázi minerálního oleje zahuštěného polyetylenovým zahušťovadlem, které rovněž využívá technologii zahušťování lithným komplexem. Plastické mazivo odolává díky svému složení vysokým odstředivým silám a točivým momentům u spojek s vinutou lineární pružinou a zubových (pružných) spojek, a to i při výskytu silných rázových zatížení, nesouososti a vibrací.

Při vysokých otáčkách je zamezeno unikání plastického maziva, které si zachovává celkově velmi stabilní konzistenci. Díky speciálnímu složení přísad je možné použít toto plastické mazivo v aplikacích s vysokým zatížením, vysokými točivými momenty, ve vlhkém prostředí a v širokém rozsahu otáčkových režimů a teplot.

- Vynikající odolnost proti separaci olejové složky
- Vysoké zrychlení a velké provozní otáčky
- Vynikající mazání při vysokých točivých momentech
- Velmi dobrá ochrana proti korozi
- Překračuje požadavky AGMA Type CG-1 a AGMA Type CG-2

Typická odvětví

- Těžký průmysl (těžba, zpracování nerostných surovin, výroba cementu, oceli, buničiny a papíru)
- Námořní průmysl
- Všeobecné strojírenství (petrochemie, energetika atd.)

Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení
Tůba 35 g	LMCG 1/0.035
Patrona 420 ml	LMCG 1/0.4
Plechovka 2 kg	LMCG 1/2
Sud 18 kg	LMCG 1/18
Sud 50 kg	LMCG 1/50



Typické způsoby použití

- Pružné spojky s vinutou lineární pružinou a zubové spojky
- Pružné spojky s vinutou lineární pružinou a zubové spojky pro náročné provozní podmínky

Technické údaje

Označení	LMCG 1/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	GOG1G-0	Penetrace DIN ISO 2137 60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	310–340
Třída konzistence NLGI	1	Ochrana proti korozi Emcor: - norma ISO 11007	0–0
Zahušťovadlo	polyetylén	Výkonnost EP	
Barva	hnědá	Mechanické opotřebení DIN 51350/5, 1400 N, mm	0,5 max
Typ základní olejové složky	minerální	Čtyřkuličkový test zatížení vyvolávající studený svar DIN 51350/4	3 200 N ¹⁾
Rozsah provozních teplot	0 až 120 °C		
Bod skápnutí IP 396	210 °C		
Viskozita základní olejové složky 40 °C, mm ² /s	761		
100 °C, mm ² /s	44		

1) Typická hodnota

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrole přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péče, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 13969/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Plastické mazivo pro nízké teploty a podvozky strojů

LGLS 0

LGLS 0 je polotekuté plastické mazivo pro podvozky strojů, které bylo vyvinuto pro použití v mazacích systémech za nízkých až středně vysokých teplot. Bezvodé vápenaté zahušťovadlo v kombinaci s vysoce viskózní základní olejovou složkou zaručuje vynikající odolnost vodě, přilnavost a také velmi dobrou odolnost proti opotřebení.

- Vynikající čerpatelnost při nízkých až středních teplotách
- Vynikající odolnost proti vodě a ochrana proti korozi
- Vynikající vlastnosti proti opotřebení
- Vynikající přilnavost k povrchům

Typické způsoby použití

- Stavební stroje
- Těžká terénní vozidla a stroje, jako např. rypadla, kolové nakladače atd.
- Lesní a zemědělské stroje, jako např. vyvážecí traktory, kombajny atd.
- Vozidla pro svoz odpadu
- Kloubové spoje
- Pomaloběžná kluzná a valivá ložiska

Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení
Sud 18 kg	LGLS 0/18
Sud 180 kg	LGLS 0/180



Technické údaje

Označení	LGLS 0/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	KPOG-40	Penetrace podle DIN ISO 2137 60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	355–385
Třída konzistence NLGI	0	Ochrana proti korozi Emcor: - norma ISO 11007	0-0
Zahušťovadlo	vápenaté, bez vody	Tlak průtoku při -40 °C	<1 400 mbar
Barva	červená	Vlastnosti EP Čtyřkuličkový test, zatížení vyvolávající studený svar DIN 51350/4	3 200 N
Typ základní olejové konzistence	minerální olej a polymery		
Rozsah provozních teplot	-40 až +100°C		
Bod skápnutí IP 396	>120 °C		
Viskozita základní olejové složky 40 °C, mm ² /s	1 370		
100 °C, mm ² /s	96		

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



Maziva pro potravinářský průmysl SKF

Plastické mazivo pro vysoké teploty a náročné prostředí

LGED 2

LGED 2 je plastické mazivo na bázi syntetického fluorizovaného oleje se zahušťovadlem PTFE s certifikací NSF H1, které je určeno pro potravinářský průmysl. Je vhodné pro mimořádně vysoké teploty od 180 °C do 240 °C a/nebo agresivní prostředí s výskytem kyselin, zásad, vakua, kyslíku atd.

- Vynikající odolnost proti oxidaci
- Velmi nízké ztráty odpařováním při vysoké teplotě
- Dobrá ochrana proti korozi
- Dlouhá životnost v agresivních prostředích, jako např. ve velmi reaktivním prostředí s přítomností plynného kyslíku a hexanu vysoké čistoty

Typické způsoby použití

- Vybavení pekárenských a cihlářských pecí
- Sklářský průmysl
- Kola pecních vozíků
- Válce kopírovacích strojů
- Vybavení pro pečení oplatek
- Sušičky textilu
- Rostahování fólií
- Vysokoteplotní ventilátory
- Vakuová čerpadla



Dostupná velikost balení

Velikost balení	Označení
Plechovka 1 kg	LGED 2/1



Důležité upozornění:

LGED 2 je fluorované plastické mazivo, které není slučitelné s jinými druhy plastických maziv, oleji a konzervačními prostředky (s výjimkou LGED 2). Z toho důvodu je nutné před doplněním čerstvého maziva důkladně vyčistit ložiska a systémy.

Technické údaje

Označení	LGED 2/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	KFK2U-30	Vlastnosti EP	
Třída konsistence NLGI	2	Čtyřkuličkový test	8 000 min.
Zahušťovadlo	PTFE	zatížení vyvolávající studený svar (DIN 51350 část 4), N	
Barva	krémově bílá		
Typ základní olejové složky	PFPE (syntetický fluorovaný polyéter)	Odolnost proti vodě	
Rozsah provozních teplot	-30 až +240 °C	DIN 51 807/1, 3 h při 90 °C	1 max.
Bod skápnutí DIN ISO 2176	>300 °C	Koroze mědi	1 max. při 100 °C
Viskozita základní olejové složky		ISO 2160	
40 °C, mm ² /s	460	Životnost ložiskového plastického maziva	
100 °C, mm ² /s	42	Test R0F	>700, při 220 °C
Penetrace DIN ISO 2137		životnost L ₅₀ při 10 000 min., hod.	
60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	265–295	Ztráty odparem	
100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm	271 ¹⁾	6 týdnů při 200 °C, % ztráty hmotnosti	<3,5%
Ochrana proti korozi		Hustota	
Emcor: – norma ISO 11007	0–0 ¹⁾	při 20 °C, g/cm ³	1,96
		Číslo registrace NSF	156010

1) Typická hodnota

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrola přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péči, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 16162/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Maziva pro potravinářský průmysl SKF

Převodový olej

LFFG 220

LFFG 320

LFFG 220 a LFFG 320 jsou syntetické převodové oleje vhodné k mazání strojů používaných v potravinářském průmyslu.

- Vynikající odolnost proti vysokým tlakům
- Vysoký viskozitní index, který zajišťuje minimální kolísání viskozity při změně teploty
- Vynikající ochrana proti korozi
- Registrováno v kategorii NSF H1, certifikace halal a košer

Typické způsoby použití

- Uzavřené převodové skříně
- Balení
- Dopravníky



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	LFFG 220	LFFG 320
Sud 22 l	LFFG 220/22	LFFG 320/22
Sud 205 l	LFFG 220/205	LFFG 320/205



Technické údaje

Označení	LFFG 220/(velikost balení)	LFFG 320/(velikost balení)
Vzhled	světle žlutá	světle žlutá
Rozsah provozních teplot	-40 až +140 °C	-35 až +140 °C
Typ základní olejové složky	syntetická (PAO)	syntetická (PAO)
Viskozita základní olejové složky ISO 3104		
40 °C, mm ² /s	220	320
100 °C, mm ² /s	25	33,4
Hustota ISO 12185		
15 °C, kg/m ³	847	852
Bod vzplanutí DIN/EN/ISO 2592 COC	276 °C	278 °C
Bod tuhnutí ISO 3016	-48 °C	-45 °C
Test FZG A/8,3/90 stupeň zatížení při selhání DIN 51354-2	>12	>12
Viskozitní index DIN ISO 2909	143	147
Skladovatelnost	2 roky	2 roky
Číslo registrace NSF	149597	149598

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrola přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péči, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 16560/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Maziva pro potravinářský průmysl

Hydraulický olej

LFFH 46

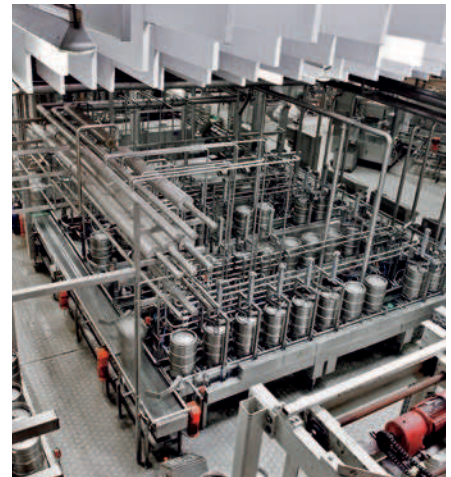
LFFH 68

LFFH 46 a LFFH 68 jsou syntetické hydraulické kapaliny vhodné pro mazání strojů používaných v potravinářském průmyslu.

- Vynikající vlastnosti proti opotřebení
- Vynikající vlastnosti pro oddělení vody
- Vynikající ochrana proti korozi
- Registrováno v kategorii NSF H1, certifikace halal a košer

Typické způsoby použití

- Hydraulické systémy
- Hydrostatické převody
- Systémy s nuceným oběhem oleje



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	LFFH 46	LFFH 68
Sud 22 l	LFFH 46/22	LFFH 68/22
Sud 205 l	LFFH 46/205	LFFH 68/205



Technické údaje

Označení	LFFH 46/(velikost balení)	LFFH 68/(velikost balení)
Vzhled	žlutavý	žlutavý
Rozsah provozních teplot	-60 až +140 °C	-50 až +140 °C
Typ základní olejové složky	syntetická (PAO)	syntetická (PAO)
Viskozita základní olejové složky ISO 3104		
40 °C, mm ² /s	46	68
100 °C, mm ² /s	7,9	10,6
Hustota ISO 12185		
15 °C, kg/m ³	836	843
Bod vzplanutí DIN/EN/ISO 2592 COC	248 °C	258 °C
Bod tuhnutí ISO 3016	<-60 °C	<-60 °C
Test FZG A/8,3/90 stupeň zatížení při selhání, DIN 51354-2	12	>12
Viskozitní index DIN ISO 2909	142	143
Skladovatelnost	2 roky	2 roky
Číslo registrace NSF	149599	149600

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrole přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péče, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 16561/2 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.

Maziva pro potravinářský průmysl

Voděodolné plastické mazivo pro vysoká zatížení a široký rozsah teplot

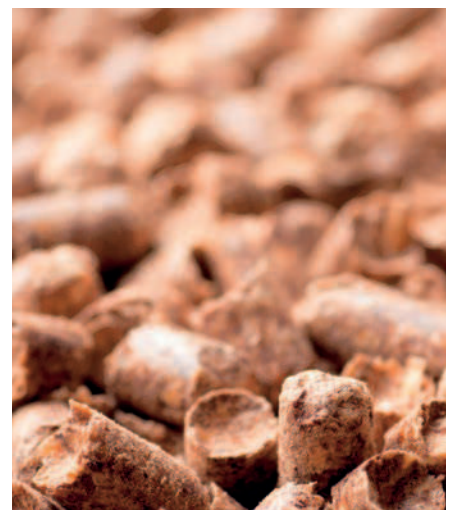
LGFQ 2

LGFQ 2 je plastické mazivo na bázi syntetického oleje s obsahem nejmodernějšího vápenatosulfonátového komplexního mýdla. Je vhodné pro zařízení, která pracují v mokřém prostředí, při vysokém zatížení a kolísajících teplotách - tzn. v podmínkách, které jsou v potravinářském průmyslu.

- Vynikající ochrana proti korozi
- Vynikající mechanická stabilita
- Vynikající mazací schopnosti při působení vysokého zatížení
- Dobrá ochrana proti nepravému brinellování
- Dobrá čerpatelnost při nízkých teplotách
- Registrováno v kategorii NSF H1, certifikace halal a košer

Typické způsoby použití

- Peletovací lisy (krmivo pro domácí zvířata, cukr, sůl)
- Míchače
- Mlýny



Dostupné velikosti balení

Velikost balení	Označení	Velikost balení	Označení
Patrona 420 ml	LGFQ 2/0.4	Automatické maznice TLSD	
Sud 18 kg	LGFQ 2/18	Řada TLSD, náplň 125 ml	LGFQ 2/SD125
Sud 50 kg	LGFQ 2/50	Řada TLSD, náplň 250 ml	LGFQ 2/SD250
Sud 180 kg	LGFQ 2/180	Automatické maznice TLMR	
Automatické maznice LAGD		Řada TLMR 101, náplň 380 ml (vč. baterie)	LGFQ 2/MR380B
Řada LAGD 125 ml	LAGD 125/FQ2	Řada TLMR 201, náplň 380 ml	LGFQ 2/MR380



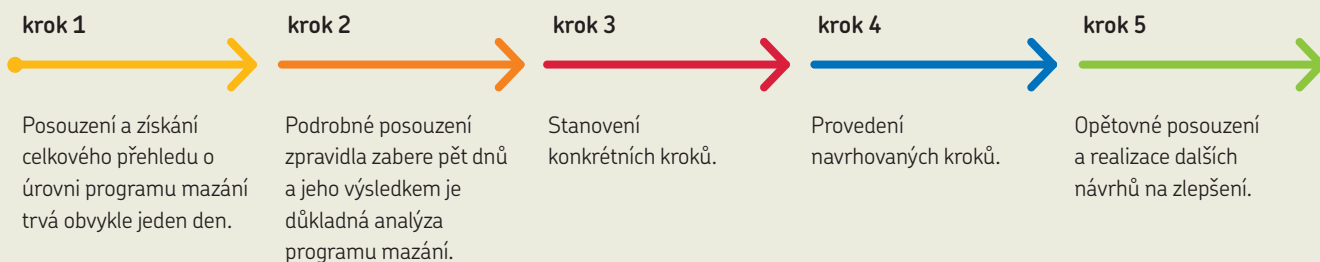
Technické údaje

Označení	LG FQ 2/(velikost balení)		
Kód DIN 51825	KP1/2N-40	Ochrana proti korozi	
Typ mýdla	vápenatosulfonátové komplexní	Emcor: – norma ISO 11007	0–0
Třída konzistence NLGI	1–2	– test slanou vodou (0.5% NaCl)	
Barva	hnědá	DIN 51802	0–0
Typ základní olejové složky	syntetická (PAO)	Odolnost proti vodě	
Rozsah provozních teplot	–40 až +140 °C	DIN 51807/1, 3h při 90 °C	1 max.
Bod skápnutí DIN ISO 2176	>300 °C (>570 °F)	Vymývání vodou ASTM D1264, %	0
Viskozita základní olejové složky		Separace oleje	
40 °C, mm ² /s	320	DIN 51817, 7 dní při 40 °C, %	3 max.
100 °C, mm ² /s	30	Mazací schopnost	
Penetrace DIN ISO 2137		R2F, test B při 120 °C	úspěšný
60 zdvihů	280–310	Koroze mědi	
100 000 zdvihů	+30 max.	DIN 51811	1b max. při 100 °C
Mechanická stabilita		Vlastnosti EP	
Stabilita odvalování, 50 h při 80 °C,	–20 až +30 max.	DIN 51350/5, mech. opotř. 1 400 N,	1 max.
10 ⁻¹ mm		mm	>4 000
		DIN 51350/4, zatížení vyvol. studený	
		svár N	
		Styková koroze	
		ASTM D4170 FAFNIR test, mm	0,8 ¹⁾
		Skladovatelnost	2 roky
		Číslo registrace NSF	153759

1) Typická hodnota

Řízení mazání

Stejně jako asset management posouvá údržbu na vyšší úroveň, také řízení mazání umožňuje posuzovat mazací službu ze širšího hlediska. Toto řešení účinně zvyšuje spolehlivost strojů při nižších celkových nákladech.



skf.cz | skf.cz/mapro | skf.cz/mazani

© SKF je registrovaná ochranná známka SKF Group

© SKF Group 2017

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani zčásti) bez jeho předchozího písemného souhlasu. Přestože kontrola přesnosti údajů uvedených v této publikaci byla věnována nejvyšší péči, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím uvedených informací.

PUB MP/P8 16720 CS · srpen 2018

Některé obrázky jsou použity na základě licence Shutterstock.com.