

PRODUKT DATA SHEET

IA 610 *HIGH-TECH* KYANOAKRYLÁTOVÉ LEPIDLO EXTRÉMNĚ SILNÉ, RYCHLE VYTVRZUJÍCÍ, POVRCHOVĚ NECITLIVÉ LEPIDLO

POPIS PRODUKTU

IA 610 COMMAND Impact Adhesive je jednosložkové kyanakrylátové lepidlo, nízkoviskózní, vytvrzující modifikovaný etyl .

TYPICKÉ POUŽITÍ

IA 610 je speciálně vytvořeno tak, aby lepilo speciální plasty, které není možné lepit běžnými kyanakrylátovými lepidly a poskytuje extrémně rychlé a pevné spoje na široké škále substrátů včetně různých pevných a pěnových gum (**NITRILOVÉ gemy** , **NEOPRÉNOVÉ gemy** a „natural rubbers“ **lepí za 1-2 sekundy a spoje jsou pevnější než je pevnost vlastního materiálu !!**).

Elastomery, které jsou obtížně lepitelné, jako např. APTK a EPDM, ETP, EVA, ABS, měkké PVC, Polyacetaty mohou být lepeny s IA 610 (v rychlosti 1-2 sekundy, a spoje jsou pevnější než je pevnost vlastního materiálu !), stejně jako **nízkoenergetické plasty nebo polypropylen, kde je nutno vyzkoušet, zda je spoj pevnější s primerem IA 701 nebo bez něho, popřípadě se obrátit na technické oddělení firmy HF Market tel. 377 279 251.**

Pomalejší vytvrzování (do 12 sekund) je u Polymethyl Methacrylate (PMMA), Bakelitu, Polykarbonátů a VITONOVÝCH gum.

Kovy jako ocel, hliník, měď a mosaz jsou slepeny do 5 sekund a lepené spoje vykazují extrémní pevnost až 30N/mm² , což je při malé spáře do 0,1mm nepřekonatelná pevnost na kyanakrylátové lepidlo.

Produkt má optimální smáčecí vlastnosti a extrémně rychlé počáteční vytvrzení.

Spoje lepené s IA 610 jsou zvláště odolné povětrnostním vlivům a klimatu, stejně jako většině elastomerových aditiv.

PŘI POUŽITÍ MOLEKULÁRNÍHO PRIMERU IA 701 s IA 610 LZE LEPIT ::

- Silikonovou gumu
- PTFE (TEFLON)
- HDPE/LDPE plasty
- Lepí mnoho ostatních materiálů, které normální Kyanakrylátová lepidla nedokážou slepit !

VÝHODY

- „Slepí to, co ostatní CY lepidla NESLEPÍ“
- **EXTRÉMNI PEVNOST 25-30N/mm²**
- **Vydatnost 5 000mm²**
- necitlivý k povrchu
- nízkoviskózní (optimální smáčecí vlastnosti)
- extrémně rychle vytvrzující (minimalizuje čas přichytu)
- slučitelný s nízkoviskózními plasty (lepí polypropyleny, polyethyleny, silikony, TEFLON, atd.).

METODY APLIKACE

STANDARDNÍ APLIKACE :

- zajistěte, aby lepené povrchy byly čisté, odmaštěné, zbavené prachu a dalších nečistot.
- pro lepší výsledky čištění použijte **S 1950, AC 100** čistič.
- vyšroubujte víčko a můžete přímo lepit, dávejte pozor, aby jste lepily vždy směrem od těla. Připevněte vhodnou dávkovací špičku. (Informace o dávkovacích špičkách naleznete v IA technickém listu - Kyanakrylátové dávkovací špičky).
- **jemně zmáčkněte lahvičku, tím aplikujete malé množství lepidla na jeden povrch. Jedna kapka lepidla stačí k lepení 25 mm² substrátu.**
- **Lahvička o obsahu 20g obsahuje 200 kapek pro lepenou plochu 5 000mm² !!!**
- ihned oba povrchy spojte a pevně přitlačte.
- manipulační pevnosti bude dosaženo za pár sekund a mění se v závislosti na typu substrátu.



- úplné vytvrzení lepidla nastane přibližně za 6 hodin.

IA 610 HIGH-TECH KYANOAKRYLÁTOVÉ LEPIDLO

SNÍŽENÍ ČASU VYTVRZENÍ :

Předaplikace :

- aby se snížil manipulační čas, sortiment IA Kyanoakrylátových aktivátorů AC 12 může být použit ve spojení s lepidly následujícím způsobem.
- aplikujte vybraný aktivátor AC 12 na jeden povrch a nechte zaschnout po několik sekund.
- aplikujte lepidlo na druhý povrch a spojte oba povrchy a pevně přitlačte.

LEPENÍ OBTÍŽNÝCH SUBSTRÁTŮ :

- když lepíte polyolefiny a jiné nízkoenergetické plasty (jako je polypropylen) může být IA 610 použit ve spojení s **IA 701 Primerem**.

ZBYTKOVÁ (DODATEČNÁ) APLIKACE :

- alternativně může být aktivátor aplikován poté, co byly oba povrchy spojeny.
- aplikujte aktivátor AC 12 na oba lepené povrchy a nechte zaschnout (obvykle 1 - 2 minuty)
- dále použijte **IA 610** na lepení.

AUTOMATICKÁ APLIKACE :

- když aplikujete **IA 610** automatickým zařízením odkazujeme Vás na doporučení výrobce zařízení a doporučujeme konzultaci na našem technickém oddělení, jakou zvolit metodu aplikace.
- Impact Adhesive dodává široké množství aplikačních zařízení na dávkování kyanoakrylátových lepidel.

OBECNÁ CHARAKTERISTIKA

MONOMERNÍ KYANOAKRYLÁT

barva	: bezbarvý
korozivita	: žádná
bod vzplanutí	: > 85°C (DIN 53213)
teplotní odolnost	: od - 60°C do + 90°C
	krátkodobě + 120°C ve špičce až + 140°C
maximální spára	: do 0,1 mm

skladovatelnost : 12 měsíců

(skladovat mezi 0°C a + 5 °C)

specifická váha	: 1,06 g/cm ³
toxická	: žádná
viskozita	: 20 mPas @ 20°C

POLYMERNÍ KYANOAKRYLÁT

teplota měknutí	: 165°C
index lomu	: 1,49
vnitřní odpor	: 5,37 * 10 ¹⁴ Ohm/cm (DIN 53482)
dielektrická konstanta	: 5,4 @ 1 MHz (DIN 53483)
dielektrická pevnost	: 11,6 kv/mm (DIN 52612)
odolnost klimatu	: 10,5 - 14,5 N/mm ²

Pevnost v tahu na střih : 25 - 30 N/mm²

STUPEŇ VYTVRZENÍ

MATERIÁL	MANIPULAČNÍ PEVNOST
Kovy	<5 sekund
Plasty	<2 sekund
Gumy	<4 sekund

STUPEŇ PEVNOSTÍ

MATERIÁL	VÝSLEDEK
Kovy	> 30N/mm²
Plasty	substrát zničen
Gumy	substrát zničen

BALENÍ

IA 610 se dodává v 20g, 50g, 500g lahvičkách jako standardní balení a podle přání zákazníků může být dodáváno i v jiných baleních.

SKLADOVÁNÍ A SKLADOVACÍ DOBA :

je-li skladován při teplotách mezi 0°C - 10°C, je jeho doba skladovatelnosti 12 měsíců v originálním balení. Před použitím nechte produkt 12 hodin při pokojové teplotě.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST : Tento technický list neobsahuje bezpečnostní list. Před použitím produktu si rádně přečtěte bezpečnostní listy **IA 610**. Uvedené hodnoty jsou průměrné a nepředstavují specifikaci.